

Beroepscompetentieprofiel operator filament en vezelvervaardiging		
Algemene informatie	datum: 11 april 2004	versie: 2
Onder regie van kenniscentrum beroepsopleiding bedrijfsleven	LIFT group	
Ontwikkeld door:	LIFT group, afdeling Kwalificatiestructuur	
Brondocument(en)	Eindtermendocument Operator filament en vezelvervaardiging – oktober 2001	
Legitimering Beroepscompetentieprofiel door:	Vakraad voor de Textielindustrie (VRT)	
	<ul style="list-style-type: none"> - op format vereisten - op de inhoud 	
Mogelijke functiebenamingen:		
<ul style="list-style-type: none"> - medewerker vezelvervaardiging - medewerker filamentvervaardiging 		
Beroepsbeschrijving		
Beroepscontext/ werkzaamheden	<p>De operator filament en vezelvervaardiging (ofvv) is werkzaam in een textielbedrijf of tapijtbedrijf.</p> <p>Onder een textiel- of tapijtbedrijf wordt een bedrijf verstaan waar het uitvoeren van de volgende bewerkingen kan voorkomen: mengen/voorspinnen, fijnspinnen, garenmaken, vlies, tuften, breien, weven, sterken, garenbewerken, veredelen, coaten, voorbehandelen, verven, nabehandelen en drukken.</p> <p>De ofvv bedient zelfstandig de vezel en filamentvervaardigingsmachines en apparaten a.d.h.v. specificaties. De ofvv verricht afstellingen, eenvoudige reparaties en proces- en productcontroles aan deze machines en apparaten. De ofvv bewaakt de kwaliteit van de producten en levert een bijdrage aan kwaliteitsverbetering.</p>	
Rol en verantwoordelijkheden	<p>De ofvv draagt verantwoordelijkheid voor de kwaliteit van het eigen werk en het schoonhouden van de eigen werkplek en is in staat het eigen functioneren beargumenteerd te verantwoorden. Daarnaast is de ofvv verantwoordelijk voor het op de juiste wijze doen verlopen van de vezelverwerkingsprocessen.</p>	
Complexiteit	<p>De complexiteit van het beroep is breed en vereist de beheersing van een breed scala van vaardigheden, waaraan naast het toepassen van geautomatiseerde routines ook de toepassing van standaardprocedures ten grondslag liggen.</p>	
Typerende beroepshouding	<p>De ofvv beschikt over een adequate werkhouding en is in staat om accuraat te werken om volgens de kwaliteitsnormen textielproducten af te leveren en op te letten bij het registreren c.q. intoetsen van voortgangsgegevens. De ofvv kan in een team functioneren en onderkent hierbij het belang van de eigen positie in het hele productieproces. De ofvv houdt rekening met regelgeving en voorschriften van veiligheid, ARBO en milieu en toont de bereidheid om met nieuwe proces- en productiemethoden om te gaan en daarvoor cursussen en/of opleidingen te volgen.</p> <p>De ofvv werkt kwaliteitsbewust en beschikt over communicatieve en sociale vaardigheden.</p>	

Trends/innovaties	
Marktontwikkelingen	<p>Door de komst van de euro, het wegvallen van grenzen en vermindering van importbeperkingen binnen de EU, alsmede het verval van het handelsembargo met China in 2005, is er sprake van een toenemende globalisering.</p> <p>Dit heeft gevolgen voor de markt: de conventionele en bulkproductie zal afnemen en gedeeltelijk vervangen worden door nichemarkten.</p> <p>Er zal sprake zijn van prijsdruk en verkleining van marges, maar tegelijkertijd worden hogere eisen aan product en proces gesteld: kwaliteitseisen, logistieke eisen (snellere time to market), JIT principes.</p> <p>Positieve ontwikkelingen vinden plaats op het gebied van technisch doek.</p>
Wetgeving/ overheidsregulering	<p>Er zijn d.m.v. EG-regulering voorschriften op het gebied van kleurstoffen, brandwerende middelen, middelen t.b.v. finishen en voorbehandelen, als ook op het gebied van recycling.</p> <p>Wetgeving op het gebied van WAO, VUT, sociale premies en demografische ontwikkelingen, hebben invloed op de loonontwikkeling, werving van personeel, kostprijs per eenheid product (verhoging t.o.v. buitenland).</p> <p>Regelgeving op het gebied van veiligheid, milieu. Binnen de diverse branches of branchebreed worden standaarden en kwaliteitsnormen vastgelegd.</p> <p>Voor milieu gelden maatregelen op het gebied van gescheiden afvalstromen en recycling van verpakkingsmaterialen. Op het gebied van de ARBO worden risico-inventarisatie gehouden en bijvoorbeeld aanpassing van machines en/of werkhouding van voornamelijk uitvoerend atelierpersoneel ingevoerd, m.n. het voorkomen van RSI is van groot belang voor het personeel dat veel met de computer werkt.</p> <p>Ook zijn ontwikkelingen gaande op het terrein van de productaansprakelijkheid.</p>
Technologische ontwikkelingen	<p>Op het gebied van proces innovatie is een accentverschuiving te zien, terwijl er sprake is van een relatieve toename van productinnovatie.</p> <p>Productontwikkeling richt zich op nieuwe materialen zoals vezels, veredeling, coaten, lamineren, doekconstructies bijv. non- wovens, casheren, en het ontwikkelen van specifiekere eigenschappen en nieuwe toepassingen.</p> <p>Er is steeds meer kennis aanwezig in de lage lonenlanden, waardoor de toegevoegde waarde van de NL kenniseconomie afneemt.</p> <p>Toenemende automatisering op het gebied van productie, productiebegeleiding, logistiek, inkoop/verkoop, etc. moet leiden tot verhoging van de efficiency van productie processen/ bedrijfsprocessen.</p>
Bedrijfsorganisatorische Ontwikkelingen	<p>Er is sprake van schaalvergroting door fusies en overnames.</p> <p>Nieuwe organisatievormen zijn in ontwikkeling (employability, teamwork, LLL (lage loonlanden), empowerment) en daarvoor is het actueel houden en verbeteren/ontwikkelen van de eigen kennis van het personeel noodzakelijk, en begint het competentie denken vaste vormen aan te nemen.</p> <p>De eisen van stockholders en shareholders gaan een steeds grotere rol spelen.</p>
Internationale ontwikkelingen	<p>Het multivezelaccord vervalt (vastgelegde quota naar EG vanuit textielexporterende landen) met als gevolg meer concurrentie in de markt.</p> <p>Met name de producten met een lage toegevoegde waarde zullen sterker beconcurrereerd worden.</p> <p>Investerings door Nederlandse textiel bedrijven zullen verschuiven naar landen als VRC (Volksrepubliek China) en Zuid-Amerika.</p> <p>Het ketendenken ontwikkelt zich meer in het buitenland dan in Nederland.</p>
Loopbaanmogelijkheden	De operator filament en vezelvervaardiging kan doorgroeien naar de

	functie van specialist mechanische verwerking en monteur mechanische verwerking.
--	--

Kerntaken van het beroep operator filament en vezelvervaardiging	
1.	bereidt het productieproces voor
2.	bedient machines/apparaten aan de hand van voorschriften
3.	voert controles op de werking van de apparatuur/machines en op het product uit;
4.	herstelt product- en procesfouten; ·
5.	voert kwaliteitscontroles uit
6.	verricht eenvoudige reparaties aan de machines;
7.	rapporteert schriftelijk en mondeling over het procesverloop

Kerntaak 1: bereidt het productieproces voor	
Proces	<p>De operator filament en vezelvervaardiging (ofvv) verzorgt transport en opslag van grondstoffen en producten. De ofvv ontvangt specificaties en treft maatregelen ter voorbereiding van het productieproces. Afhankelijk van het betreffende productieproces kan de voorbereiding bestaan uit: mengen en kaarden, aanmaken van bindmiddelen en chemische hulpmiddelen.</p> <p>De ofvv lost de binnenkomende grondstoffen en hulpstoffen. De ofvv leest de specificatie en controleert of de aanwezige grond- en hulpstoffen in aantal, productcode en kwaliteit voldoen aan de productie/werkopdracht en de kwaliteitseisen van het bedrijf c.q. de klant. De ofvv signaleert afwijkingen aan de leidinggevende.</p> <p>De ofvv bepaalt aan de hand van de specificatie de mengverhoudingen van de vezels, maakt de productieberekening voor de vliesvoorbereiding, voert mechanische en fysische tests uit op bindmiddelen en chemische hulpmiddelen, maakt de productieberekening voor aanmaak bindmiddelen en chemische hulpmiddelen, bepaalt de werkvolgorde bij de aanmaak van bindmiddelen volgens de orderplanning.</p>
Rol/ verantwoordelijkheden	De ofvv maakt deel uit van een ploeg, die wordt aangestuurd door een leidinggevende. De leidinggevende is eindverantwoordelijk maar niet continu in de nabijheid van de ofvv. Daarom wordt van de ofvv een zekere mate van zelfstandigheid verwacht. De ofvv is verantwoordelijk voor de kwaliteit van het eigen werk.
Complexiteit	De complexiteit van de voorbereiding van het productieproces is breed. Alle werkzaamheden bestaan naast het toepassen van geautomatiseerde routines ook uit standaardprocedures.
Betrokkenen	De leidinggevende en collega operators.
(Hulp-) middelen	Werkinstructies en persoonlijke beschermingsmiddelen.
Kwaliteit van Proces en Resultaat	<p>Het werk dient adequaat, efficiënt en kostenbewust te worden uitgevoerd. De grondstoffen en hulpstoffen zijn gelost, de opslag is verzorgd. Per productieorder zijn de aanwezige grond- en hulpstoffen gecontroleerd op aantal, productcode en kwaliteit.</p> <p>Afwijkingen zijn gemeld aan de leidinggevende.</p> <p>De productieberekening is gedaan conform de bedrijfseisen.</p> <p>De werkvolgorde aanmaak bindmiddelen is bepaald volgens de orderplanning.</p>
Keuzes en dilemma's	- De ofvv maakt de juiste afweging nadere uitleg te vragen als de specificatie

	<p>hem/haar niet geheel duidelijk is.</p> <ul style="list-style-type: none"> - De ofvv maakt de juiste afweging de gecontroleerde grond- en hulpstoffen goed te keuren. - De ofvv maakt de juiste afweging afwijkingen door te geven aan de leidinggevende. - De ofvv maakt de juiste keuze bij het maken van de productieberekeningen. - De ofvv maakt de juiste afwegingen bij het bepalen van de werkvolgorde aan maak bindmiddelen. - De ofvv maakt de juiste afweging de hulp van de leidinggevende in te schakelen.
--	--

Kerntaak 2: bedient machines/apparaten aan de hand van voorschriften	
Proces	<p>De operator filament en vezelvervaardiging (ofvv) ontvangt instructies en de voorschriften voor de machines/apparaten en verzamelt de overige relevante informatie. De ofvv brengt en houdt machines/apparaten aan de hand van voorschriften in werking. De ofvv bedient machines/apparaten aan de hand van voorschriften.</p> <p>Het betreft hier machines en apparatuur voor mengen en kaarden, vliesversteving (chemisch, mechanisch of thermisch procédé), foularden en opmaak gereed product, zoals het snijden en opwickelen, confectioneren en verpakken van vezels en filamenten.</p>
Rol/ verantwoordelijkheden	<p>De ofvv maakt deel uit van een ploeg, die wordt aangestuurd door een leidinggevende. De leidinggevende is eindverantwoordelijk maar niet continu in de nabijheid van de ofvv. Daarom wordt van de ofvv een zekere mate van zelfstandigheid verwacht. De ofvv is verantwoordelijk voor de kwaliteit van het eigen werk.</p>
Complexiteit	<p>De complexiteit van de werkzaamheden is breed.</p> <p>Alle werkzaamheden bestaan naast het toepassen van geautomatiseerde routines ook uit standaardprocedures.</p>
Betrokkenen	<p>De leidinggevende en collega operators.</p>
(Hulp-) middelen	<p>Instructies, voorschriften, handgereedschappen, meetapparatuur en persoonlijke beschermingsmiddelen.</p>
Kwaliteit van Proces en Resultaat	<p>Het werk dient adequaat, efficiënt en kostenbewust te worden uitgevoerd.</p> <p>Alle nodige informatie is aanwezig.</p> <p>De machine is goed afgesteld.</p> <p>De afstelling is gecontroleerd a.h.v. de specificaties.</p> <p>De machine/apparatuur is in werking gebracht, conform de eisen van het bedrijf.</p> <p>De machine/apparatuur wordt volgens de instructies bediend.</p>
Keuzes en dilemma's	<ul style="list-style-type: none"> - De ofvv maakt de juiste keuze bij verzamelen van de overige informatie. - De ofvv maakt de juiste afweging nadere uitleg te vragen als de instructie hem/haar niet geheel duidelijk is. - De ofvv maakt de juiste keuzes bij het afstellen van de machine/apparatuur. - De ofvv maakt de juiste keuzes bij het in werking stellen van de machine/apparatuur. - De ofvv maakt de juiste keuzes bij het in werking houden van de machine/apparatuur. - De ofvv maakt de juiste keuze bij het bedienen van de machine/apparatuur. - De ofvv maakt de juiste afweging advies te vragen aan de leidinggevende als de kwaliteit in het geding dreigt te komen.

Kerntaak 3: voert controles op de werking van de machines/apparaten en op het product uit	
Proces	De operator filament en vezelvervaardiging (ofvv)ontvangt instructies en verzamelt de overige relevante informatie. De ofvv voert controles uit op de werking van de machines/apparaten en op het product. De ofvv interpreteert de productafwijkingen a.h.v. de bedrijfsnormen. Bij onregelmatigheden en afwijkingen van de vereiste kwaliteit neemt de ofvv contact op met de leidinggevende.
Rol/ verantwoordelijkheden	De ofvv maakt deel uit van een ploeg, die wordt aangestuurd door een leidinggevende. De leidinggevende is eindverantwoordelijk maar niet continu in de nabijheid van de ofvv. Daarom wordt van de ofvv een zekere mate van zelfstandigheid verwacht. De ofvv is verantwoordelijk voor de kwaliteit van het eigen werk.
Complexiteit	De complexiteit van de controles is breed. Alle werkzaamheden bestaan naast het toepassen van geautomatiseerde routines ook uit standaardprocedures.
Betrokkenen	De leidinggevende en collega operators.
(Hulp-) middelen	Specificaties/ beschermingsmiddelen/ meetapparatuur en de bedrijfsnormen.
Kwaliteit van Proces en Resultaat	Het werk dient adequaat, efficiënt en kostenbewust te worden uitgevoerd. Alle nodige informatie is aanwezig. De werking van de machines is voortdurend gecontroleerd. De controle op het product is accuraat uitgevoerd. De interpretatie betreffende de kwaliteitsnorm is gedaan en wordt opgevolgd.
Keuzes en dilemma's	<ul style="list-style-type: none"> - De ofvv maakt de juiste keuze bij verzamelen van de overige informatie. - De ofvv maakt de juiste afweging de werking van de machine als conform de eisen te beschouwen. - De ofvv maakt de juiste afweging het product als conform de kwaliteitseisen te beschouwen. - De ofvv maakt de juiste afweging advies te vragen aan de leidinggevende als het product niet aan de kwaliteitseisen lijkt te gaan voldoen.

Kerntaak 4: herstelt product- en procesfouten	
Proces	De operator filament en vezelvervaardiging (ofvv)ontvangt instructies en verzamelt de overige relevante informatie. De ofvv toont bij het verrichten van product- en procescontroles kwaliteitsbewustzijn. De ofvv herstelt product - en procesfouten volgens aanwijzingen en a.h.v. de bedrijfsnormen aangaande totale kwaliteitszorg.
Rol/ verantwoordelijkheden	De ofvv maakt deel uit van een ploeg, die wordt aangestuurd door een leidinggevende. De leidinggevende is eindverantwoordelijk maar niet continu in de nabijheid van de ofvv. Daarom wordt van de ofvv een zekere mate van zelfstandigheid verwacht. De ofvv is verantwoordelijk voor de kwaliteit van het eigen werk.
Complexiteit	De complexiteit van de werkzaamheden is breed. Alle werkzaamheden bestaan naast het toepassen van geautomatiseerde routines ook uit standaardprocedures.
Betrokkenen	De leidinggevende en collega operators.

(Hulp-) middelen	Specificaties, handgereedschappen en meetapparatuur.
Kwaliteit van Proces en Resultaat	Het werk dient adequaat, efficiënt en kostenbewust te worden uitgevoerd. Het herstel van product- en procesfouten is volgens aanwijzingen en conform de bedrijfsnorm uitgevoerd.
Keuzes en dilemma's	<ul style="list-style-type: none"> - De ofvv maakt de juiste keuze bij verzamelen van de overige informatie. - De ofvv maakt de juiste afweging het product als niet conform de kwaliteitseisen te beschouwen en hieraan aanpassingen te verrichten. - De ofvv maakt de juiste afweging het verloop van het proces aan te passen. - De ofvv maakt de juiste afweging bij onregelmatigheden en storingen contact op te nemen met de leidinggevende. - De ofvv maakt de juiste afweging advies te vragen aan de leidinggevende als het product niet aan de kwaliteitseisen lijkt te gaan voldoen.

Kerntaak 5: voert kwaliteitscontroles uit	
Proces	De operator filament en vezelvervaardiging (ofvv)voert kwaliteitscontroles voor de filament en vezelvervaardiging uit. De ofvv voert kwalitatieve en kwantitatieve proces- en productcontroles uit. De ofvv keurt en merkt de vezels en filamenten. De ofvv toont bij het verrichten van beroepsgerichte handelingen kwaliteitsbewustzijn. De ofvv bewaakt de kwaliteit met behulp van apparatuur en vermeldt de meetcijfers volgens voorgeschreven werkwijze op kwaliteitskaarten. De ofvv levert een bijdrage aan kwaliteitsverhoging in samenwerkingsverband.
Rol/ verantwoordelijkheden	De ofvv maakt deel uit van een ploeg, die wordt aangestuurd door een leidinggevende. De leidinggevende is eindverantwoordelijk maar niet continu in de nabijheid van de ofvv. Daarom wordt van de ofvv een zekere mate van zelfstandigheid verwacht. De ofvv is verantwoordelijk voor de kwaliteit van het eigen werk.
Complexiteit	De complexiteit van de werkzaamheden is breed. Alle werkzaamheden bestaan naast het toepassen van geautomatiseerde routines ook uit standaardprocedures.
Betrokkenen	De leidinggevende, de KAM- medewerker, collega operators en assistent operators.
(Hulp-) middelen	Meetapparatuur, handboek kwaliteitszorg.
Kwaliteit van Proces en Resultaat	Het werk dient adequaat, efficiënt en kostenbewust te worden uitgevoerd. De vlies is gekeurd en gemerkt conform de bedrijfseisen. Controles op het product zijn uitgevoerd conform de bedrijfseisen. De kwaliteit wordt bewaakt m.b.v. apparatuur. Meetcijfers zijn vermeld op de kwaliteitskaarten. Het samenwerkingsverband draagt bij aan de kwaliteitsverhoging.
Keuzes en dilemma's	<ul style="list-style-type: none"> - De ofvv maakt de juiste afweging het product als niet conform de kwaliteitseisen te beschouwen. - De ofvv maakt de juiste afweging bij onregelmatigheden en storingen contact op te nemen met de leidinggevende. - De ofvv maakt de juiste afweging advies te vragen aan de leidinggevende als de totale kwaliteit in het geding dreigt te komen. - De ofvv maakt de juiste keuze bij het vermelden van de meetcijfers op de kwaliteitskaarten. - De ofvv maakt de juiste afweging t.a.v. het samenwerkingsverband.

Kerntaak 6: verricht eenvoudige reparaties aan de machines;	
Proces	De operator filament en vezelvervaardiging (ofvv)ontvangt instructies en verzamelt de overige relevante informatie om eenvoudige reparaties te kunnen verrichten. De ofvv voert controles uit op de werking van de apparatuur/machines en verhelpt kleine niet-technische storingen. De ofvv verleent assistentie bij technische werkzaamheden en bij het verhelpen van storingen aan machine. De ofvv verricht zelfstandig klein onderhoud (poetsen en smeren) aan de machine en werkomgeving.
Rol/ verantwoordelijkheden	De ofvv maakt deel uit van een ploeg, die wordt aangestuurd door een leidinggevende. De leidinggevende is eindverantwoordelijk maar niet continu in de nabijheid van de ofvv. Daarom wordt van de ofvv een zekere mate van zelfstandigheid verwacht. De ofvv is verantwoordelijk voor de kwaliteit van het eigen werk.
Complexiteit	De complexiteit van de werkzaamheden is breed. Alle werkzaamheden bestaan naast het toepassen van geautomatiseerde routines ook uit standaardprocedures.
Betrokkenen	De leidinggevende, de medewerker technische dienst en collega (assistent-) operators.
(Hulp-) middelen	Handgereedschappen, handleidingen en gebruiksaanwijzingen.
Kwaliteit van Proces en Resultaat	Het werk dient adequaat, efficiënt en kostenbewust te worden uitgevoerd. De machines zijn gecontroleerd en de niet-technische storingen zijn verholpen. Er is assistentie verleend bij technische werkzaamheden en het verhelpen van storingen. De eenvoudige reparaties aan de machines zijn volgens aanwijzingen uitgevoerd..
Keuzes en dilemma's	<ul style="list-style-type: none"> - De ofvv maakt de juiste afweging de werking van de machine als goed en conform de kwaliteitseisen te beschouwen. - De ofvv maakt de juiste afweging niet-technische storingen zelf te verhelpen. - De ofvv maakt de juiste keuze in het verlenen van assistentie bij de technische werkzaamheden. - De ofvv maakt de juiste afweging bij onregelmatigheden en storingen contact op te nemen met de leidinggevende.

Kerntaak 7: rapporteert schriftelijk en mondeling over het procesverloop	
Proces	De operator filament en vezelvervaardiging verstrekt relevante proces gegevens volgens de daarvoor vastgelegde normen.
Rol/ verantwoordelijkheden	De ofvv maakt deel uit van een ploeg, die wordt aangestuurd door een leidinggevende. De leidinggevende is eindverantwoordelijk maar niet continu in de nabijheid van de ofvv. Daarom wordt van de ofvv een zekere mate van zelfstandigheid verwacht. De ofvv is verantwoordelijk voor de kwaliteit van het eigen werk.
Complexiteit	De complexiteit van de werkzaamheden is breed. Alle werkzaamheden bestaan naast het toepassen van geautomatiseerde routines ook uit standaardprocedures.
Betrokkenen	De leidinggevende en collega operators
(Hulp-) middelen	Alle moderne communicatiemiddelen.
Kwaliteit van Proces en	Het werk dient adequaat, accuraat, efficiënt en kostenbewust te worden uitgevoerd.

Resultaat	Rapportage conform de bedrijfsprocedure.
Keuzes en dilemma's	<ul style="list-style-type: none">- De ofvv maakt de juiste keuze de rapportage mondeling of schriftelijk te doen.- De ofvv maakt de juiste afweging rapportage tot een later tijdstip uit te stellen- De ofvv maakt de juiste afweging advies te vragen aan de leidinggevende als de rapportageprocedure niet aan de eisen lijkt te gaan voldoen.

Kernopgaven van het beroep operator filament en vezelvervaardiging	
Kernopgave 1 (KAM)	veiligheid arbo milieu
De ofvv staat voor de opgave om tijdens het werk rekening te houden met de binnen het bedrijf geldende regels voor veiligheid, arbeidsomstandigheden en milieu. De ofvv moet de regels opvolgen om aan de aan het bedrijf gestelde eisen te voldoen en de eigen gezondheid niet in gevaar te brengen. Daarnaast moet de ofvv gevaarlijke, milieuonvriendelijke en voor de gezondheid bezwarende situaties signaleren en doorgeven aan de leidinggevende. Om binnen de gestelde tijd de werkzaamheden te verrichten, komt de ofvv in de verleiding de regels niet zo nauw te nemen, of de bezwaarlijke situatie voor lief te nemen. De ofvv dient rekening te houden met zowel het belang van het bedrijf als met de eigen gezondheid in samenhang met het werken met machines en (chemische) stoffen.	
Kernopgave 2 (schoonmaakteam)	kwaliteit
De ofvv staat voor de opgave om de werkplek zodanig achter te laten dat het geleverde werk veilig gesteld is en de schoonmaakploeg haar werk goed kan doen. Wanneer de ofvv de werkplek niet volgens de afgesproken regels achterlaat kunnen belangrijke producten op de verkeerde plek terechtkomen en daardoor te laat of in het geheel niet verwerkt worden. Als de schoonmaakploeg door de verkeerd achtergelaten werkplek haar werk niet kan doen vervuult de werkplek. De ofvv moet aan het einde van de werkdag het werk opbergen op de daarvoor aangewezen plaatsen en de werkplek volgens de richtlijnen van het bedrijf achterlaten.	
Kernopgave 3	samenwerken, kwaliteit
De ofvv staat voor de opgave een bijdrage te leveren aan kwaliteitsverhoging in samenwerkingsverband en zo mede zorg te dragen voor een effectief verloop van het proces en een duidelijke werkoverdracht aan het volgende team. Wanneer de ofvv geen oog heeft voor het werk van de collega's en zelf niet duidelijk communiceert naar collega's, kan dit gevolgen hebben voor de kwaliteit van het proces. De ofvv moet zich bewust zijn van zowel de eigen positie als de teampositie in het gehele productieproces, en zo bijdragen aan een kwalitatief hoogwaardige uitvoering van de productieopdracht.	
Kernopgave 4	nieuwe ontwikkelingen
De ofvv staat voor de opgave om de in het bedrijf voorkomende nieuwe proces- en productiemethoden te leren en toe te passen. Wanneer de ofvv de nieuwe werkwijze niet goed in zich op neemt en op de juiste wijze uitvoert, brengt de ofvv de kwaliteit van het productieproces in gevaar. De ofvv moet duidelijk aangeven hoe hij/zij de methode heeft begrepen en ten uitvoer gaat brengen, voordat deelgenomen gaat worden aan de nieuwe proces- of productiemethode.	

Overzichtsschema beroepscompetenties operator filament en vezelvervaardiging

Beroepscompetenties	Kerntaak							Kernopgave			
VM Vakmatig-methodisch	1	2	3	4	5	6	7	1	2	3	4
2.3 Voorbereiden van het productieproces	X										
4.1 Werken volgens de planning	X	X									
4.2 Verrichten van vakhandelingen				X							
4.3 Bedienen van machines		X									
4.4 Afstellen van machines		X									
4.5 Bewaken van het productieproces			X	X							
5.1 Dagelijks onderhouden van de machines		X				X					
5.2 Groot onderhoud en storingen aan machines		X			X	X					
8.1 Werken met oog voor veiligheid								X			
8.2 Ergonomisch verantwoord handelen								X			
8.3 Toepassen van de milieuregels								X			
10.1 Beoordelen van producten, goederen en diensten					X						
10.2 Bewaken van de kwaliteit	X	X	X	X				X			
10.4 Kwaliteitszorg op de langere termijn					X						
10.7 Nieuwe ontwikkelingen										X	
13.1 Samenwerken in een team								X	X		
BOS Bestuurlijk-organisatorisch + strategisch	1	2	3	4	5	6	7	1	2	3	4
2.6 Administratie rond het productieproces	X									X	X
SC Sociaal-communicatieve	1	2	3	4	5	6	7	1	2	3	4
11.1 Communiceren met afdelingsmedewerkers	X	X	X	X	X	X					
11.2 Communiceren met de leidinggevende	X	X	X	X	X	X					
11.3 Communiceren met de technische dienst						X					
11.6 Registreren van opdrachtinformatie			X	X							
11.8 Rapporteren zowel mondeling als schriftelijk							X				
13.1 Samenwerken in een team										X	
ON Ontwikkelings	1	2	3	4	5	6	7	1	2	3	4
10.2 Bewaken van de kwaliteit			X	X				X			
10.4 Kwaliteitszorg op de langere termijn					X						
10.7 Nieuwe ontwikkelingen										X	

Beroepscompetenties met succescriteria	
2.3.1 Voorbereiden van het productieproces	
planning en werkvoorbereiding (VM)	De operator filament en vezelvervaardiging is in staat om op adequate wijze de voorbereidingen betreffende grondstoffen en hulpstoffen voor het productieproces uit te voeren.
Succescriteria:	
Proces	<ul style="list-style-type: none"> • verzorgt het transport en de opslag van grondstoffen en producten; • leest de specificaties en de partijbrief; • controleert aan de hand van specificaties de aanwezigheid van balen en partijen; • controleert aan de hand van partijbrief de samenstelling van een partij; • opent de balen met de hulpmiddelen en met inachtneming van de veiligheidsvoorschriften; • geeft de afwijkingen door aan de leidinggevende.
Resultaat	De grond- en hulpstoffen zijn conform de partijbrief en de kwaliteitsnormen.
2.3.2 Voorbereiden van het productieproces	
planning en werkvoorbereiding (VM)	De operator filament en vezelvervaardiging is in staat om op adequate wijze de productieberekeningen en de werkvolgorde aanmaak bindmiddelen en avivage/smooth middelen volgens de orderplanning te bepalen.
Succescriteria:	
Proces	<ul style="list-style-type: none"> • maakt de productieberekeningen voor de vliesvoorbereiding en aanmaak van bindmiddelen; • bepaalt de werkvolgorde aanmaak bindmiddelen volgens de orderplanning; • bereidt de avivage/smout middelen voor a.h.v. specificatie;
Resultaat	Het productieproces is voorbereid.
2.6 Administratie rond het productieproces	
planning en werkvoorbereiding (BOS)	De operator filament en vezelvervaardiging is in staat om op adequate wijze de administratie rond het productieproces bij te houden.
Succescriteria:	
Proces	<ul style="list-style-type: none"> • draagt zorg voor het tijdig en adequaat bijhouden van de administratie van werkinstructies, technische voorschriften en normbladen; • draagt zorg voor het tijdig en adequaat bijhouden van de administratie van machine- en apparatuurbeschrijving en brochures; • draagt zorg voor het tijdig en adequaat bijhouden van de administratie van veiligheidsvoorschriften, onderzoeksresultaten, voorraden (hulpmiddelen en onderdelen); • houdt deze administratie conform de voorschriften van het bedrijf.
Resultaat	De administratie is actueel.
4.1 Werken volgens de planning	
Procesbewaking en bediening (VM)	De operator filament en vezelvervaardiging is in staat op adequate wijze volgens een planning en met een bepaald werktempo de werkzaamheden te verrichten.
Succescriteria:	
Proces	<ul style="list-style-type: none"> • werkt de opdrachten in volgorde van de planning af; • noteert in de planning dat de opdracht gereed is; • neemt de verantwoordelijkheid om de dagplanning te halen; • neemt contact op met de leidinggevende bij dreigende problemen.

Resultaat	De dagplanning is gehaald.
4.2.1 Verrichten van vakhandelingen	
Procesbewaking en bediening (VM)	De operator filament en vezelvervaardiging is in staat op adequate wijze en conform de kwaliteitseisen mee te werken in het productieproces.
Succescriteria:	
Proces	<ul style="list-style-type: none"> • leest en interpreteert de werkopdracht; • vraagt extra uitleg als hij/zij twijfelt of alles goed begrepen is; • verwerkt alleen grond- en hulpstoffen die in orde bevonden zijn; • voert consequent product- en procescontroles uit; • draagt zorg voor een goede aan- en afvoer van de materialen; • draagt zorg voor een goede doorstroming naar de volgende proceseenheid.
Resultaat	De werkzaamheden zijn efficiënt en conform de kwaliteitseisen verricht.
4.2.2 Verrichten van vakhandelingen	
Procesbewaking en bediening (VM)	De operator filament en vezelvervaardiging is in staat op adequate wijze de controles tijdens het productieproces uit te voeren.
Succescriteria:	
Proces	<ul style="list-style-type: none"> • voert de fysische/mechanische bepalingen aan garens, halffabrikaten en eindproducten uit volgens voorschriften en normbladen; • verricht voorgeschreven instellingen en eenvoudige ijkingen aan laboratoriumapparatuur; • houdt de laboratoriumadministratie bij; • bepaalt steekproefgroottes en betrouwbaarheden; • draagt zorg voor inrichten en bijhouden procescontrolekaarten; • interpreteert afwijkingen in garens, halffabrikaten en eindproducten mede a.d.h.v. bedrijfsnormen.
Resultaat	De tussentijdse controles zijn verricht en vastgelegd.
4.3 Bedienen van machines	
Procesbewaking en bediening (VM)	De operator filament en vezelvervaardiging is in staat op adequate wijze te werken met machines en apparatuur.
Succescriteria:	
Proces	<ul style="list-style-type: none"> • overziet het effect van het eigen handelen op de rest van het proces; • brengt en houdt de (computer-gestuurde) machines/apparatuur in werking volgens voorschrift; • controleert visueel de werking van de ventilatoren; • roept bij machinestoring de hulp in van de leidinggevende; • controleert of het proces volgens de specificaties verloopt; • roept bij afwijkingen in het proces de hulp in van de leidinggevende.
Resultaat	Het productieproces verloopt soepel en volgens specificaties
4.4 Afstellen van machines	
Procesbewaking en bediening (VM)	De operator filament en vezelvervaardiging is in staat op adequate wijze machines en apparatuur waarmee gewerkt wordt af te stellen.
Succescriteria:	
Proces	<ul style="list-style-type: none"> • controleert de aangebrachte grondstoffen en hulpstoffen; • stelt de (computer-gestuurde) machines/apparatuur in en bij volgens voorschrift; • geeft accuraat de gegevens in op de juiste plaats; • controleert de instellingen aan de hand van de specificatie; • voert een proefbewerking uit om de kwaliteit te controleren;

	<ul style="list-style-type: none"> • stelt bij afkeuring van de proefbewerking vast of er sprake is van een storing aan de machine; • roept bij machinestoring de hulp in van de technische dienst.
Resultaat	De machine is goed afgesteld.
4.5.1 Bewaken van het productieproces	
Procesbewaking en bediening (VM)	De operator filament en vezelvervaardiging is in staat op adequate wijze de start en stopprocedures van het productieproces uit te voeren.
Succescriteria:	
Proces	<ul style="list-style-type: none"> • start de apparatuur volgens werkvoorschrift • overziet de implicaties van het stoppen en opnieuw opstarten van het proces • maakt een afweging of stoppen van het proces noodzakelijk is • stopt de apparatuur volgens werkvoorschrift • controleert of de machine weer naar behoren werkt en de storing daadwerkelijk verholpen is • voert alle handelingen in de juiste volgorde uit en werkt volgens werkvoorschrift • waarschuwt indien nodig de leidinggevende
Resultaat	Apparatuur en installaties zijn indien noodzakelijk volgens werkvoorschriften gestopt en opnieuw opgestart.
4.5.2 Bewaken van het productieproces	
Procesbewaking en bediening (VM)	De operator filament en vezelvervaardiging is in staat op adequate wijze het productieproces te bewaken en waar nodig bij te sturen.
Succescriteria:	
Proces	<ul style="list-style-type: none"> • controleert de installatie op verontreiniging; • bedient de transportleidingen voor grondstoffen aan de hand van de specificatie; • controleert de menging van de grondstoffen op homogeniteit; • stelt het lontgewicht vast met een haspel, balans, meetlat of meetrol; • noteert het lontgewicht op de controlekaart; • controleert het voorgarengewicht met een haspel, balans, meetlat of meetrol; • beoordeelt of het productieproces volgens voorschrift verloopt; • lost de fout aan de machine op; • roept bij problemen de hulp van de leidinggevende in.
Resultaat	Het productieproces verloopt volgens specificaties
4.5.3 Bewaken van het productieproces	
Procesbewaking en bediening (VM)	De operator filament en vezelvervaardiging is in staat om op adequate wijze product- en procesfouten te herstellen.
Succescriteria:	
Proces	<ul style="list-style-type: none"> • verzamelt relevante informatie over het productieproces • stelt vast dat het productieproces aangepast moet worden • regelt met behulp van meet-, regel- en besturingsapparatuur, de variabelen die van invloed zijn op het productieproces • controleert de aangepaste variabelen met de kwaliteitseisen van het proces • roept bij twijfel de hulp in van de leidinggevende
Resultaat	Het productieproces draagt bij aan een optimaal product.
5.1 Dagelijks onderhouden van de machines	
Onderhoud en reparatie (VM)	De operator filament en vezelvervaardiging is in staat op adequate de machines/apparatuur waarmee gewerkt wordt te onderhouden.

Succescriteria:	
Proces	<ul style="list-style-type: none"> • draagt zorg voor het poetsen en smeren van de machines/apparatuur conform de onderhoudsinstructies; • controleert de machine/apparatuur op verontreinigingen en vervuilingen; • adviseert assistent-operators bij het dagelijks onderhouden van de machine; • onderhoudt de machine volgens de onderhoudsinstructies al dan niet onder toezicht van de medewerker technische dienst;
Resultaat	De machines en apparatuur zijn goed onderhouden
5.2 Groot onderhoud en storingen aan machines	
Onderhoud en reparatie (VM)	De operator filament en vezelvervaardiging is in staat op adequate wijze eenvoudige reparaties aan apparatuur/machines te verrichten en zorg te dragen voor het groot onderhoud.
Succescriteria:	
Proces	<ul style="list-style-type: none"> • vervangt standaard onderdelen volgens voorschrift; • draagt zorg voor het op peil houden van de voorraad onderdelen; • assisteert assistent-operators bij het repareren van de machine; • neemt bij niet op te lossen storing contact op met de onderhoudsmonteur; • houdt de onderhoudsschema's in de gaten; • neemt tijdig contact op met de technische dienst.
Resultaat	optimaal werkende apparatuur/machines
8.1 Werken met oog voor veiligheid	
Veiligheid Arbo en Milieu (VM)	De operator filament en vezelvervaardiging is in staat om op adequate wijze de regels toe te passen die gelden op het gebied van de veiligheid.
Succescriteria	
Proces	<ul style="list-style-type: none"> • is op de hoogte van de binnen het bedrijf geldende veiligheidsregels; • neemt deze veiligheidsregels in acht; • is op de hoogte van de veiligheidsinstructies meegeleverd met de machines; • gaat volgens de aanwijzingen met de machines om; • voorkomt onveilige werksituaties en heft deze op wanneer deze zich voordoen
Resultaat	Veilig werken
8.2 Ergonomisch verantwoord handelen	
Veiligheid Arbo en Milieu (VM)	De operator filament en vezelvervaardiging is in staat om op adequate wijze de voorschriften uit te voeren ter voorkoming van lichamelijke klachten.
Succescriteria	
Proces	<ul style="list-style-type: none"> • past de binnen het bedrijf geldende voorschriften toe op het gebied van ergonomie; • herkent ergonomische aspecten bij bediening van apparatuur en machines • maakt een afweging tussen het belang van het bedrijf en het belang van de eigen gezondheid; • zoekt samen met de leidinggevende een oplossing, als er zich problemen dreigen voor te doen.
Resultaat	Lichamelijke klachten worden voorkomen.
8.3 Toepassen van de milieuregels	
Veiligheid Arbo en Milieu (VM)	De operator filament en vezelvervaardiging is in staat om op adequate wijze met apparatuur en stoffen om te gaan, volgens de bij het bedrijf geldende milieuregels.
Succescriteria	
Proces	<ul style="list-style-type: none"> • volgt de instructies van het bedrijf op om op een milieuvriendelijke wijze met machines, afvalmateriaal en stoffen om te gaan;

	<ul style="list-style-type: none"> • onderkent milieurisico's tijdens het werk; • onderneemt actie als niet meer voldaan wordt aan de milieueisen.
Resultaat	Milieuvoorschriften worden toegepast
10.1 Beoordelen van producten, goederen en diensten	
Kwaliteit (VM)	De operator filament en vezelvervaardiging is in staat om op adequate wijze kwalitatieve en kwantitatieve productcontroles uit te voeren.
Succescriteria:	
Proces	<ul style="list-style-type: none"> • voert de controle uit volgens vastgestelde bedrijfsinstructies; • keurt en merkt de vezels en filamenten; • neemt bij twijfel contact op met de leidinggevende.
Resultaat	De productcontrole is conform de kwaliteitsnormen uitgevoerd.
10.2.1 Bewaken van de kwaliteit	
Kwaliteit (VM)	De operator filament en vezelvervaardiging is in staat om op adequate wijze monsters te nemen, te beoordelen en het productieproces te optimaliseren.
Succescriteria:	
Proces	<ul style="list-style-type: none"> • behandelt de vezels/filamenten die in het bedrijf gebruikt worden in overeenstemming met hun eigenschappen; • beoordeelt het product t.b.v. de kwaliteitshandhaving volgens werkvoorschrift; • vergelijkt de beoordeling met de productspecificatie; • beslist aan de hand van de gevonden waarden of het product aan de gestelde specificaties en/of normen voldoet; • bij eventuele gevonden afwijkingen registreert/ blokkeert/ corrigeert de medewerker respectievelijk de gegevens/ het product / het productieproces conform de vastgestelde procedure
Resultaat	Het product en het proces zijn conform de kwaliteitseisen.
10.2.2 Bewaken van de kwaliteit	
Kwaliteit (ON)	De operator filament en vezelvervaardiging is in staat om op adequate wijze bij te dragen aan de kwaliteit van het geleverde product.
Succescriteria:	
Proces	<ul style="list-style-type: none"> • kent de handelingen en beheerst de bewerkingstechnieken om tot een kwalitatief hoogwaardig product te komen; • bewaakt de kwaliteit met behulp van meetapparatuur • stelt zichzelf de eis kwalitatief goed werk af te leveren en controleert de handeling die hij/zij verricht heeft; • is zich bewust van het eigen handelen t.o.v. het team tijdens het productieproces.
Resultaat	Een kwaliteitsproduct
10.4 Kwaliteitszorg op de langere termijn	
Kwaliteit (VM/ON)	De operator filament en vezelvervaardiging is in staat om op adequate wijze bij te dragen aan de kwaliteit op de langere termijn.
Succescriteria:	
Proces	<ul style="list-style-type: none"> • handelt overeenkomstig het begrip totale kwaliteitszorg; • assisteert bij het ontwikkelen en het onderhouden van het kwaliteitsbeleid en het handboek kwaliteitszorg; • assisteert bij de kwaliteitszorg rond inkoop, productontwikkeling en fabricagevoorbereiding.
Resultaat	Een kwaliteitsproduct nu en in de toekomst
10.7 Nieuwe ontwikkelingen	
Kwaliteit	De operator filament en vezelvervaardiging is in staat om op adequate wijze nieuwe proces- en productiemethoden aan te leren en toe te passen.

(VM/ON)	
Succescriteria:	
Proces	<ul style="list-style-type: none"> • <u>staat open voor veranderingen in de proces- en productiemethode;</u> • <u>volgt de instructies die hierover gegeven worden;</u> • <u>kan de geleerde nieuwe werkwijze toepassen;</u> • <u>controleert of zijn/haar aandeel in de nieuwe werkwijze goed verloopt;</u> • <u>vraagt bij twijfel advies aan de leidinggevende.</u>
Resultaat	<u>De nieuwe werkwijze wordt toegepast.</u>
11.1 Communiceren met afdelingsmedewerkers	
Communicatie (SC)	De operator filament en vezelvervaardiging is in staat om op adequate wijze met collega's te communiceren over het te leveren werk.
Succescriteria:	
Proces	<ul style="list-style-type: none"> • overlegt met de collega zodanig dat men elkaar begrijpt; • komt samen met de collega tot een acceptabel resultaat van het overleg; • schakelt bij twijfel de leidinggevende in.
Resultaat	De communicatie staat een goed werkoverleg niet in de weg.
11.2 Communiceren met de leidinggevende	
Communicatie (SC)	De operator filament en vezelvervaardiging is in staat om op adequate wijze te communiceren met de leidinggevende over de kwaliteit van het werk .
Succescriteria:	
Proces	<ul style="list-style-type: none"> • stelt de vraag tijdig en op een duidelijke manier en kan deze indien nodig verder toelichten; • demonstreert aan de hand van een voorbeeld waarom hij/zij twijfelt aan de verkregen informatie of de uitvoering van de opdracht; • zoekt samen met de leidinggevende naar het antwoord op de vraag of een oplossing voor het probleem; • vraagt extra uitleg als het antwoord niet geheel duidelijk is.
Resultaat	De communicatie staat een goed werkoverleg niet in de weg.
11.3 Communiceren met de technische dienst	
Communicatie (SC)	De operator filament en vezelvervaardiging is in staat om op adequate wijze met de technische dienst te communiceren over de storing aan de machine.
Succescriteria:	
Proces	<ul style="list-style-type: none"> • demonstreert bij machinestoring wat de storing aan de machine inhoudt; • assisteert de werknemer technische dienst bij het oplossen van de storing; • controleert voordat de werknemer technische dienst weer vertrekt of de storing daadwerkelijk verholpen is.
Resultaat	De communicatie staat een goed werkoverleg niet in de weg.
11.6 Registreren van opdrachtinformatie	
Communicatie (SC)	De operator filament en vezelvervaardiging is in staat om op adequate wijze de gegevens te registreren op controleformulieren en kwaliteitskaarten .
Succescriteria:	
Proces	<ul style="list-style-type: none"> • vult de controlegegevens op de juiste plaats in; • vermeldt de meetcijfers volgens voorgeschreven werkwijze op de kwaliteitskaarten; • heeft het eigen aandeel in de gegevens en cijfers zodanig ingevuld, dat het volgende team het werk kan voortzetten.
Resultaat	Formulieren en kaarten zijn tijdig en juist ingevuld.
11.8 Rapporteren, zowel schriftelijk als mondeling	
Communicatie	De operator filament en vezelvervaardiging is in staat om op adequate wijze zowel

Met opmaak: opsommingstekens en nummering

(SC)	schriftelijk als mondeling te rapporteren
Succescriteria:	
Proces	<ul style="list-style-type: none"> • rapporteert zowel schriftelijk als mondeling over het procesverloop; • rapporteert volgens bedrijfsvoorschriften; • weet wat, wanneer en waarom gerapporteerd dient te worden.
Resultaat	Rapportage conform de bedrijfsprocedure.
13.1 Samenwerken in een team	
Samenwerking (VM/SC)	De operator filament en vezelvervaardiging is in staat om op adequate wijze samen te werken in een team.
Succescriteria:	
Proces	<ul style="list-style-type: none"> • toont begrip en respect voor de collega's; • werkt samen met de collega's; • luistert naar en communiceert met de collega's; • stimuleert tot kwaliteitsbewust teamwork; • rapporteert bijzonderheden in het productieproces, zoals afwijkingen en storingen; • draagt zorg voor een duidelijke werkoverdracht aan het volgende team; • is bereid en in staat om tijdelijk taken van collega's over te nemen; • is bereid en in staat om in te springen bij de bediening van een andere machine; • toont zich bewust van het belang en de invloed van teamwork op het afleveren van een kwalitatief hoogwaardig product;
Resultaat	Een goed samenwerken team